

ZAWARTO OPRACOWANIA

ST- 01.00

KONSTRUKCJE I ELEMENTY STALOWE WYPOSA ENIA TECHNOLOGICZNEGO

1. WST P

- 1.1. PRZEDMIOT SPECYFIKACJI
- 1.2. ZAKRES STOSOWANIA SPECYFIKACJI
- 1.3. ZAKRES ROBÓT OBJ TYCH SPECYFIKACJ
- 1.4. KODY I NAZWY ROBÓT
- 1.5. OKRE LENIA PODSTAWOWE
- 1.6. OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZ CE ROBÓT

2. MATERIAÚY

- 2.1. AKCEPTOWANIE U YTYCH MATERIAÚÓW
- 2.2. GATUNKI STALI KONSTRUKCYJNEJ
- 2.3. Ú CZNIKI I MATERIAÚY SPAWALNICZE

3. SPRZ T

4. TRANSPORT

- 4.1. TRANSPORT ZEWN TRZNY (OD DOSTAWCY NA MIEJSCE BUDOWY)
- 4.2. TRANSPORT WEWN TRZNY É ZAÚADUNEK I WYÚADUNEK
- 4.3. ODBIÓR ELEMENTÓW KONSTRUKCJI STALOWYCH WYPOSA ENIA TECHNOLOGICZNEGO PO ROZÚADUNKU
- 4.4. LIKWIDACJA USZKODZE TRANSPORTOWYCH

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. WARUNKI OGÓLNE

- 5.1.1. WYMAGANIA W STOSUNKU DO WYTWÓRCY ELEMENTÓW KONSTRUKCJI STALOWYCH WYPOSA ENIA TECHNOLOGICZNEGO
- 5.1.2. PROGRAM WYTWARZANIA ELEMENTÓW STALOWYCH W WYTWÓRNI
- 5.1.3. PROGRAM MONTA U I SCALANIA ELEMENTÓW KONSTRUKCJI NA MIEJSCU BUDOWY
- 5.1.4. AKCEPTOWANIE STOSOWANYCH TECHNOLOGII
- 5.1.5. KONTROLA WYKONYWANYCH ROBÓT
- 5.1.6. DZIENNIK WYTWARZANIA ELEMENTÓW KONSTRUKCJI STALOWYCH WYPOSA ENIA TECHNOLOGICZNEGO, DZIENNIK BUDOWY ORAZ DZIENNIK MONTA U

5.2. WYKONANIE ELEMENTÓW KONSTRUKCJI STALOWYCH WYPOSA ENIA TECHNOLOGICZNEGO W WYTWÓRNI

- 5.2.1. OBRÓBKA ELEMENTÓW
 - 5.2.1.1. SPRAWDZENIE WYMIARÓW WYROBÓW ZE STALI KONSTRUKCYJNEJ
 - 5.2.1.2. CI CIE I GI CIE ELEMENTÓW
 - 5.2.1.3. WYKONYWANIE OTWORÓW
- 5.2.2. TOLERANCJE WYTWARZANIA
 - 5.2.2.1. ELEMENTY I CZ CI SKÝADOWE.
 - 5.2.2.2. ODCHYÝKI PRZEKROJÓW KSZTAÝTOWNIKÓW SPAWANYCH.
 - 5.2.2.3. RODNIKI I EBRA USZTYWNIJ CE
 - 5.2.2.4. OTWORY, WYCI CIA I KRAW DZIE CZOÝOWE
 - 5.2.2.5. POWIERZCHNIE STYKÓW DOCISKOWYCH
 - 5.2.2.6. USUWANIE PRZEKROCZONYCH ODCHYÝEK
 - 5.2.2.7. CZYSZCZENIE POWIERZCHNI I BRZEGÓW
- 5.2.3. SKÝADANIE ELEMENTÓW KONSTRUKCJI STALOWYCH WYPOSA ENIA TECHNOLOGICZNEGO
 - 5.2.3.1. SPAWANIE
 - 5.2.3.2. PRZYGOTOWANIE BRZEGÓW I POWIERZCHNI ELEMENTÓW DO SPAWANIA
 - 5.2.3.3. USUWANIE ODKSZAÝCE KONSTRUKCJI PO SPAWANIU
 - 5.2.3.4. PRÓBNY MONTA ELEMENTÓW KONSTRUKCJI STALOWYCH WYPOSA ENIA TECHNOLOGICZNEGO
 - 5.2.3.5. ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE PRZED WYSYÝK
 - 5.2.3.6. ODBIÓR KONSTRUKCJI U WYTWÓRCY

5.3. MONTA I SCALANIE ELEMENTÓW KONSTRUKCJI STALOWYCH WYPOSA ENIA TECHNOLOGICZNEGO NA MIEJSCU BUDOWY

- 5.3.1. SKÝADOWANIE ELEMENTÓW KONSTRUKCJI NA PLACU BUDOWY
- 5.3.2. PRZEMIESZCZANIE ELEMENTÓW KONSTRUKCJI DO OSTATECZNEGO ICH POÝO ENIA
- 5.3.3. WYKONANIE POÝ CZE TYMCZASOWYCH
- 5.3.4. WYKONANIE POÝ CZE STAÝYCH NA MIEJSCU BUDOWY
 - 5.3.4.1. POÝ CZENIA SPAWANE
 - 5.3.4.2. POÝ CZENIA NA RUBY
 - 5.3.4.3. MOCOWANIE ELEMENTÓW KONSTRUKCJI STALOWYCH DO ELEMENTÓW BETONOWYCH I ELBETOWYCH
- 5.3.5. DOPUSZCZALNE ODCHYÝKI MONTA U
- 5.3.6. ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE PO MONTA U

5.3.7. BHP I OCHRONA RODOWISKA

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT
 - 6.1. OBOWIĄZKI WYKONAWCY
 - 6.2. SPRAWDZENIE ZGODNOŚCI Z DOKUMENTACJĄ TECHNICZNĄ
7. OBMIAR ROBÓT
8. ODBIÓR ROBÓT
9. PODSTAWA PRAWNA
10. PRZEPISY ZWIĄZANE

ST- 02.00

ZABEZPIECZANIE KONSTRUKCJI STALOWYCH

1. WSTĘP
 - 1.1. PRZEDMIOT SPECYFIKACJI
 - 1.2. ZAKRES STOSOWANIA SPECYFIKACJI
 - 1.3. ZAKRES ROBÓT OBJĘTYCH SPECYFIKACJĄ
 - 1.4. KODY I NAZWY ROBÓT
 - 1.5. OKREŚLENIA PODSTAWOWE
 - 1.6. OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE ROBÓT
2. MATERIAŁY
 - 2.1. FARBY DO ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNYCH I POWŁOK MALARSKICH
 - 2.2. MATERIAŁY DO PRZYGOTOWANIA POWIERZCHNI STALOWYCH
3. SPRZĘT
4. TRANSPORT
5. WYKONANIE ROBÓT
 - 5.1. OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE ROBÓT
 - 5.2. CZYSZCZENIE POWIERZCHNI
 - 5.3. WYKONANIE ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT
 - 6.1. KONTROLA MATERIAŁÓW
 - 6.2. KONTROLA WARUNKÓW WYKONANIA
 - 6.3. KONTROLA JAKOŚCI WYKONANYCH ROBÓT I OCENA WYKONANEGO ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO
7. OBMIAR ROBÓT
8. ODBIÓR ROBÓT
9. PODSTAWA PRAWNA
10. PRZEPISY ZWIĄZANE

ST- 03.00

OKŁADZINY ANTYRYKOSZETOWE DREWNIANE

1. WSTĘP
 - 1.1. PRZEDMIOT SPECYFIKACJI
 - 1.2. ZAKRES STOSOWANIA SPECYFIKACJI
 - 1.3. ZAKRES ROBÓT OBJĘTYCH SPECYFIKACJĄ
 - 1.4. KODY I NAZWY ROBÓT
 - 1.5. OKREŚLENIA PODSTAWOWE
 - 1.6. OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE ROBÓT
2. MATERIAŁY
 - 2.1. DREWNO
 - 2.1.1. WYTRZYMAŁOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE DREWNA IGLASTEGO
 - 2.1.2. DOPUSZCZALNE WADY TARCICY
 - 2.1.3. WILGOTNOŚĆ DREWNA
 - 2.1.4. TOLERANCJE WYMIAROWE TARCICY
 - 2.2. ŚRODKI OCHRONY DREWNA
 - 2.3. ŚRODKI OCHRONY DREWNA
 - 2.4. SKŁADOWANIE MATERIAŁÓW I KONSTRUKCJI
 - 2.5. BADANIA NA BUDOWIE
3. SPRZĘT
4. TRANSPORT

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. WARUNKI OGÓLNE WYKONANIA ROBÓT

- 5.1.1. LISTWY DYSTANSOWE W OKŁADZINACH ANTYRYKOSZETOWYCH
- 5.1.2. DESKOWANIE OKŁADZIN ANTYRYKOSZETOWYCH
- 5.1.3. PIONOWE ZEWNĘTRZNE ELEMENTY ANTYRYKOSZETOWE DREWNIANE
- 5.1.4. BHP I OCHRONA ŚRODOWISKA

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

- 6.1. OBOWIĄZKI WYKONAWCY
- 6.2. SPRAWDZENIE ZGODNOŚCI Z DOKUMENTACJĄ TECHNICZNĄ.

7. OBMIAŁ ROBÓT

8. ODBIÓR ROBÓT

9. PODSTAWA PRAWNA

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

ST- 04.00

OKŁADZINY ANTYRYKOSZETOWE POLIURETANOWO I GUMOWE I GUMOWE

1. WSTĘP

- 1.1. PRZEDMIOT SPECYFIKACJI
- 1.2. ZAKRES STOSOWANIA SPECYFIKACJI
- 1.3. ZAKRES ROBÓT OBJĘTYCH SPECYFIKACJĄ
- 1.4. KODY I NAZWY ROBÓT
- 1.5. OKREŚLENIA PODSTAWOWE
- 1.6. OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE ROBÓT

2. MATERIAŁY

- 2.1. MATERIAŁY PODSTAWOWE
- 2.2. TOLERANCJE WYMIAROWE MATERIAŁÓW
- 2.3. SKŁADOWANIE MATERIAŁÓW
- 2.4. BADANIA NA BUDOWIE

3. SPRZĘT

4. TRANSPORT

5. WYKONANIE ROBÓT

- 5.1. WARUNKI WYKONANIA ROBÓT
- 5.2. BHP I OCHRONA ŚRODOWISKA
- 6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT
- 6.1. OBOWIĄZKI WYKONAWCY
- 6.2. SPRAWDZENIE ZGODNOŚCI Z DOKUMENTACJĄ TECHNICZNĄ

7. OBMIAŁ ROBÓT

8. ODBIÓR ROBÓT

9. PODSTAWA PRAWNA

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

ST- 05.00

OKŁADZINY DREWNIANE KOCHUJĄCE

1. WSTĘP

- 1.1. PRZEDMIOT SPECYFIKACJI
- 1.2. ZAKRES STOSOWANIA SPECYFIKACJI
- 1.3. ZAKRES ROBÓT OBJĘTYCH SPECYFIKACJĄ
- 1.4. KODY I NAZWY ROBÓT
- 1.5. OKREŚLENIA PODSTAWOWE
- 1.6. OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE ROBÓT

2. MATERIAŁY

- 2.1. OKŁADZINY SUFITOWE DREWNIANE KOCHUJĄCE
- 2.1.1. OKŁADZINY SUFITOWE Z PŁYT DREWNIANYCH
- 2.1.2. DANE TECHNICZNE
- 2.1.3. WYTRZYMAŁOŚĆ MECHANICZNA
- 2.1.4. POCHYLENIE DREWNU
- 2.1.5. IZOLACYJNOŚĆ AKUSTYCZNA
- 2.1.6. UTRZYMYWANIE W CZYSTOŚCI

- 2.1.7. ODBIJANIE WIATYA
- 2.1.8. ODPORNO NA WILGO
- 2.1.9. ODPORNO NA OGIE
- 2.2. CIENNE ABSORBERY D WI KOCHYONNE
 - 2.2.1. OKYADZINY CIENNE Z ABSORBERÓW D WI KOCHYONNYCH
 - 2.2.2. DANE TECHNICZNE
 - 2.2.3. POCHYANIANIE D WI KU
 - 2.2.4. IZOLACYJNO AKUSTYCZNA
 - 2.2.5. UTRZYMYWANIE W CZYSTO CI
 - 2.2.6. ODBIJANIE WIATYA
 - 2.2.7. ODPORNO NA WILGO
 - 2.2.8. ODPORNO NA OGIE
 - 2.2.9. SPOSÓB ROZMIESZCZENIA ABSORBERÓW
 - 2.2.10. SZKIC MONTA OWY ABSORBERÓW D WI KOCHYONNYCH
- 2.3. WEUNA SZKLANA
- 2.4. MATERIAŁY POMOCNICZE
- 3. SPRZ T
- 4. TRANSPORT
- 5. WYKONANIE ROBÓT
- 6. KONTROLA JAKO CI ROBÓT
 - 6.1. BADANIA PRZY WYKONYWANIU I PRZY ODBIORZE
 - 6.2. KONTROLA MATERIAŁÓW
 - 6.3. BHP I OCHRONA RODOWISKA
- 7. OBMIAR ROBÓT
- 8. ODBIÓR ROBÓT
 - 8.1. ODBIOROM PODLEGAJ NAST PUJ CE PRACE
 - 8.2. OCENA WYKONANIA I WARUNKI ODBIORU ROBÓT
- 9. PODSTAWA PÚATNO CI
- 10. PRZEPISY ZWI ZANE

ST- 06.00

URZ DZENIA DO ORGANIZACJI I PROWADZENIA TRENINGÓW STRZELECKICH

- 1. WST P
 - 1.1. PRZEDMIOT SPECYFIKACJI
 - 1.2. ZAKRES STOSOWANIA SPECYFIKACJI
 - 1.3. ZAKRES ROBÓT OBJ TYCH SPECYFIKACJ
 - 1.4. KODY I NAZWY ROBÓT
 - 1.5. OKRE LENIA PODSTAWOWE
 - 1.6. OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZ CE ROBÓT
- 2. WYMAGANIA DOTYCZ CE WÚA CIWO CI WYROBÓW
 - 2.1. OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZ CE URZ DZE
 - 2.2. PRZYJ TE URZ DZENIA
 - 2.3. SKÚADOWANIE URZ DZE
 - 2.4. ZAPEWNIENIE JAKO CI
- 3. SPRZ T
- 4. TRANSPORT
- 5. WYMAGANIA DOTYCZ CE WYKONANIA ROBÓT
 - 5.1. ZGODNO Z DOKUMENTACJ
 - 5.2. OGÓLNE WARUNKI WYKONANIA ROBÓT
 - 5.3. WYKONANIE ROBÓT MONTA U URZ DZE DO TRENINGÓW STRZELECKICH
 - 5.3.1. URZ DZENIA
 - 5.3.2. WARUNKI DOTYCZ CE PARAMETRÓW TECHNICZNYCH I MONTA U URZ DZE
 - 5.3.2.1. TRANSPORTERY TARCZ CELÓW STAÝYCH
 - 5.3.2.2. OBROTNIKI BEZPRZEWODOWE
 - 5.3.2.3. FUNKCJE ORAZ ELEMENTY SKÝADOWE SYSTEMU STEROWANIA URZ DZE MECHANICZNYCH
 - 5.3.2.4. SYSTEM STRZELNICY MULTIMEDIALNEJ
 - 5.3.2.5. MANEKINY STRZELECKIE
 - 5.3.2.6. MANEKINY EWAKUACYJNE
 - 5.3.2.7. WYTWORNICA DYMU, LAMPA IMITUJ CA WIATÝO STROBOSKOPOWE
 - 5.3.2.8. APARATURA NAGÝA NIAJ CA DO PRZEKAZYWANIA KOMUNIKATÓW ORAZ ODTWARZANIA D WI KÓW

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT
7. OBMIAR ROBÓT
8. ODBIÓR ROBÓT
9. PODSTAWA PRAWNA
10. DOKUMENTY ODNIESIENIA

ST- 07.00

TABLICE INFORMACYJNE

1. WSTĘP
 - 1.1. PRZEDMIOT SPECYFIKACJI
 - 1.2. ZAKRES STOSOWANIA SPECYFIKACJI
 - 1.3. ZAKRES ROBÓT OBJĘTYCH SPECYFIKACJĄ
 - 1.4. KODY I NAZWY ROBÓT
 - 1.5. OKREśLENIA PODSTAWOWE
 - 1.6. OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE ROBÓT
2. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WŁAŚCIWOŚCI WYROBÓW
 - 2.1. OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE OZNAKOWANIA
 - 2.2. PRZYJĘTE OZNAKOWANIE
 - 2.3. SKŁADOWANIE TABLIC INFORMACYJNYCH I OSTRZEGAWCZYCH
 - 2.4. ZAPEWNIENIE JAKOŚCI
3. SPRZĘT
4. TRANSPORT
5. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WYKONANIA ROBÓT
 - 5.1. ZGODNOŚĆ Z DOKUMENTACJĄ
 - 5.2. OGÓLNE WARUNKI WYKONANIA ROBÓT
 - 5.3. WYKONANIE OZNAKOWANIA INFORMACYJNEGO I OSTRZEGAWCZEGO
 - 5.3.1. TABLICZKI INFORMACYJNE
 - 5.3.2. TABLICZKI OZNAKOWANIA LINII OTWARCIA OGNI
 - 5.3.3. TABLICZKI ODLEGŁOŚCI
 - 5.3.4. TABLICZKI ODLEGŁOŚCI DLA OSI 50 m (od odległości 25 m)
 - 5.3.5. TABLICZKI NUMERACJI STANOWISK
 - 5.3.6. TABLICE INFORMACYJNE
 - 5.3.7. GABLOTY
 - 5.3.8. OZNAKOWANIE OSTRZEGAWCZE
 - 5.3.9. PLAN EWAKUACJI
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT
7. OBMIAR ROBÓT
8. ODBIÓR ROBÓT
9. PODSTAWA PRAWNA
10. DOKUMENTY ODNIESIENIA